

6 MANUAL DEL DISTRIBUIDOR PARA M410 (MM G333.250.C)



CONTENIDO

6.1 INTRODUCCIÓN.....	2	6.3.3 Cableado.....	7
6.2 ESPECIFICACIONES.....	3	6.3.4 Conector de cable y método de uso de la herramienta BAFANG.....	7
6.2.1 Contorno y tamaño geométrico.....	3	6.3.5 Instalación del protector de cadena y la cubierta.....	8
6.2.2 Superficie.....	4	6.3.6 Instalación del piñón de cadena.....	9
6.2.3 Información de almacenamiento.....	4	6.3.7 Instalación del plato.....	9
6.3 INSTALACIÓN DE LA UNIDAD DE ACCIONAMIENTO.....	5	6.3.8 Instalación del sensor de velocidad externo.....	10
6.3.1 Lista de herramientas a utilizar.....	5	6.4 MANTENIMIENTO.....	12
6.3.2 Instalar la unidad de accionamiento en la interfaz de conexión.....	6		

6.1 INTRODUCCIÓN



- **Modelo del Producto**

MM G333.250.C

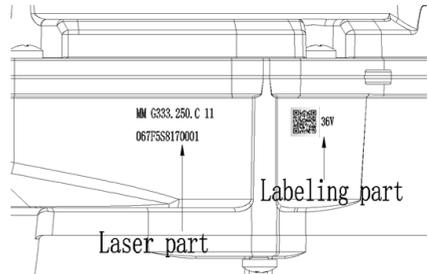
- **Ámbito de aplicación**



Solo se aplica a bicicletas eléctricas y específicamente diseñadas o con licencia para Pedelec. Es adecuado para bicicletas de montaña. No debe utilizarse para competición u otros fines comerciales.

- **Identificación**

En la carcasa se encuentra la identificación única del producto, como se muestra en la figura:



Nota: Los contenidos de la pieza de la etiqueta son información importante de este producto.

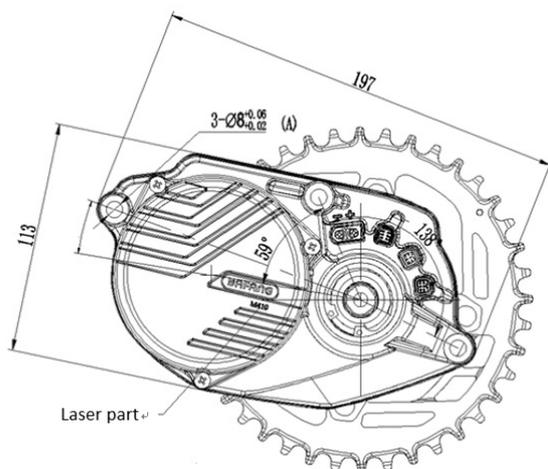
Consérvelos correctamente para actualizar el software o proporcionar servicio posventa.

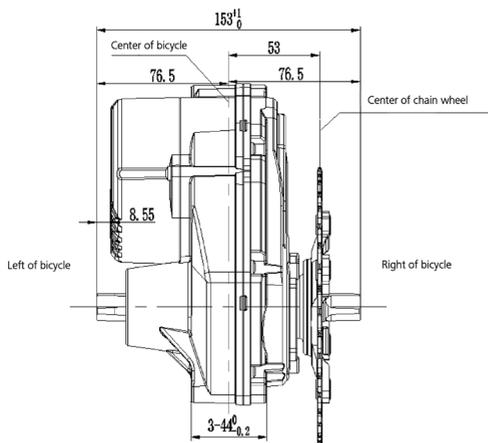
6.2 ESPECIFICACIONES

① Modelo de motor: MM G333.250.C

Potencia nominal (W)	250
Tensión nominal (V)	36 / 43 / 48
Impermeable	IP65
Certificación	CE / ROHS / EN14766
Temperaturas exteriores	-20 C ~45 C

6.2.1 Contorno y tamaño geométrico





Línea de cadena (CL): 53 mm

Estándar del eje: BAFANG

6.2.2 Superficie

Recubrimiento negro a prueba de golpes

6.2.3 Información de almacenamiento

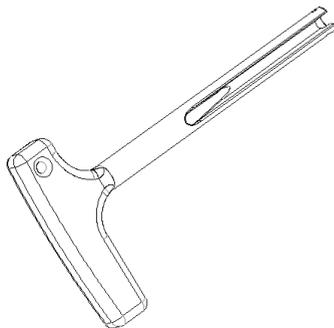
La Pedelec debe almacenarse en un lugar bien ventilado. Evite almacenar la Pedelec cerca de objetos magnéticos fuertes.

6.3 INSTALACIÓN DE LA UNIDAD DE ACCIONAMIENTO

6.3.1 Lista de herramientas a utilizar

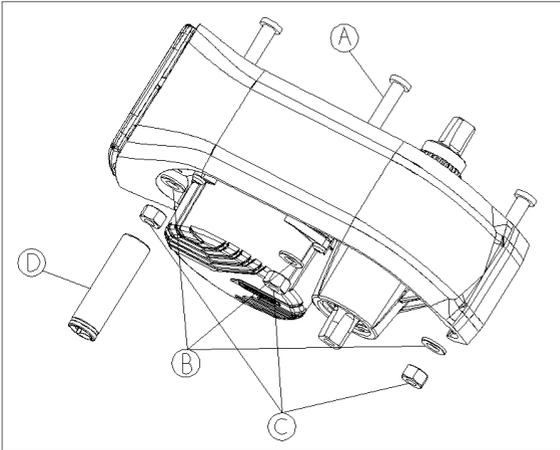
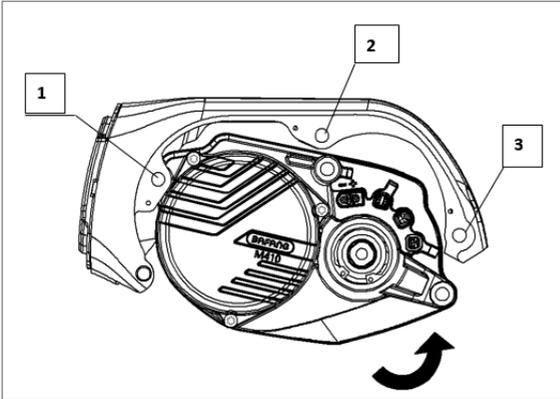
 No use llaves de impacto.

Uso de las Herramientas	Herramientas
Para fijar tornillos en el cuadro y la unidad de accionamiento Para fijar tornillos en el plato Para montar el protector de cadena y la cubierta	 Llave hexagonal interna
Para apretar los tornillos de la cubierta del motor y la cubierta de cables	 Destornillador Torx T10
Para bloquear y aflojar las contratuercas del piñón	 Herramienta BAFANG
Para apretar las tuercas del cuadro y la unidad de accionamiento	 Llave de vaso (BAFANG: diámetro exterior = 17,7mm, longitud = 63mm) (OTRO: diámetro exterior <18mm, longitud > 35mm)
Para conectar el cableado	 BAFANG tool



BAFANG tool

6.3.2 Instalar la unidad de accionamiento en la interfaz de conexión

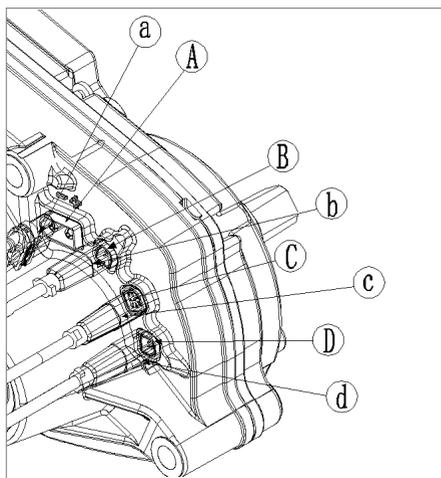


- A Perno M8
- B Arandela plana M8
- C Contratuerca M8
- D Llave de vaso

Pasos:

- 1) Alinee el Orificio 1 del cuadro con el orificio de montaje del motor.
- 2) Gire el motor en sentido contrario a las agujas del reloj alrededor del Orificio 1 y alinee los Orificios 2 y 3.
- 3) Fije 3 pernos M8 en los Orificios 1, 2 y 3 desde el lado derecho hacia el lado izquierdo.
- 4) Fije las 3 contratuercas M8 con arandelas planas a la izquierda del cuadro, con torque de 35 N.m.

6.3.3 Cableado



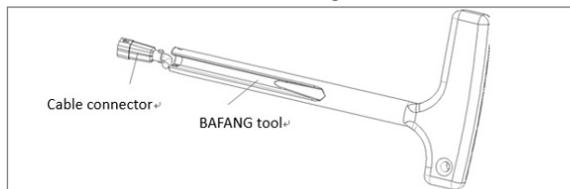
- Ⓐ Conector macho para fuente de alimentación de la unidad de accionamiento
- ⓐ Conector hembra para alimentación de la batería
- Ⓑ Conector macho (6 pines) de la unidad de accionamiento
- ⓑ Conector hembra (6 pines) para otro dispositivo
- Ⓒ Conector hembra (8 pines) de la unidad de accionamiento
- ⓒ Conector macho (8 pines) cable BUS trasero
- Ⓓ Conector macho (8 pines) de la unidad de accionamiento
- ⓓ Conector hembra (8 pines) del cable BUS frontal

Pasos:

- 1) Acople el conector hembra (8 pines) para EB-BUS "d" al conector macho (8 pines) de la unidad de accionamiento "D".
- 2) Acople el conector macho (8 pines) para EB-BUS "c" al conector hembra (8 pines) de la unidad de accionamiento "C".
- 3) Acople los conectores de alimentación entre sí.

Nota: La conexión del EB-BUS de 6 pines a la unidad de accionamiento se basa en los requisitos funcionales del cliente.

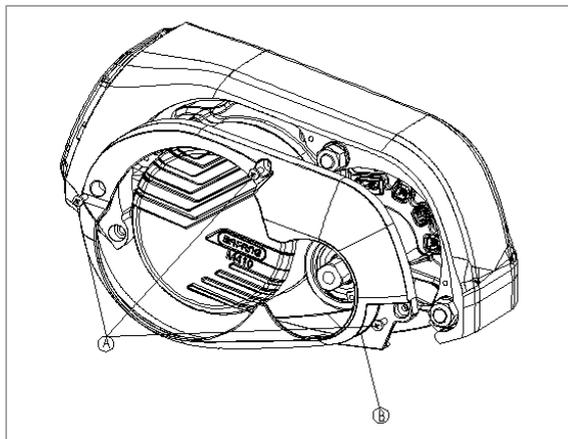
6.3.4 Conector de cable y método de uso de la herramienta BAFANG



Pasos:

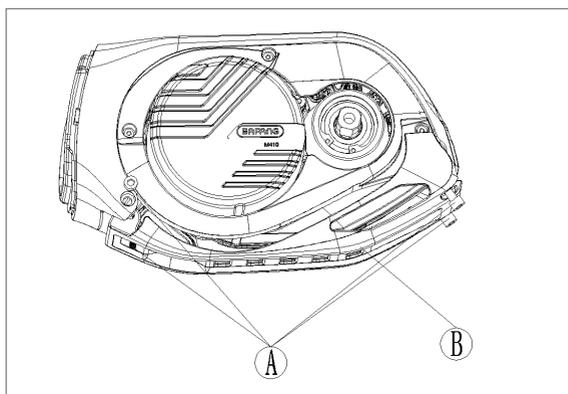
- 1) Sostenga el conector del cable con la mano izquierda.
- 2) Inserte la herramienta BAFANG en la parte inferior del conector del cable con la mano derecha.
- 3) Inserte la herramienta BAFANG en el sentido de las agujas del reloj para que ambos encajen bien.
- 4) Inserte la unidad en la posición correspondiente en la unidad de accionamiento.
- 5) Después de insertarla en su lugar, gire la herramienta BAFANG en sentido contrario a las agujas del reloj y sáquela.

6.3.5 Instalación del protector de cadena y la cubierta



- A Tornillo de cabeza hueca hexagonal M3*8
- B Carcasa de cobertura

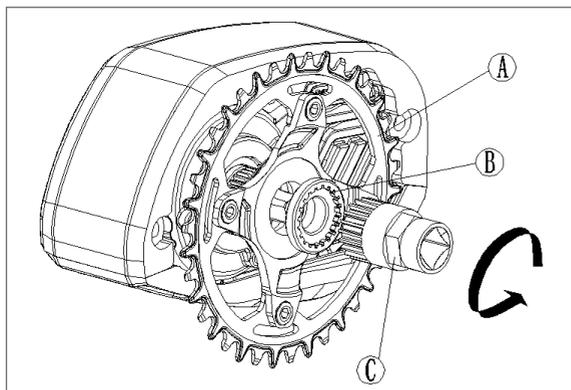
Utilice un destornillador Torx T10 para apretar los 3 tornillos M3*8 a través de los orificios de la carcasa de la cubierta al cuadro, con un torque de 1 N.m.



- A Tornillo de cabeza hueca hexagonal M5*8
- B Protector de cadena

Use una llave hexagonal interna para apretar los 4 tornillos M5*8 a través de los orificios del protector de cadena al cuadro, con un torque de 4 N.m.

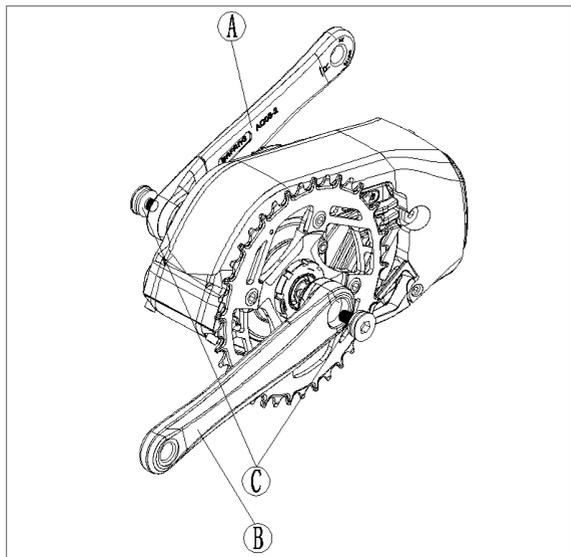
6.3.6 Instalación del piñón de cadena



- A Piñón (El piñón se fabricará conforme a los pedidos de los clientes)
- B Anillo de cierre
- C BAFANG tool

- 1) Coloque el piñón de cadena en el eje estriado de la unidad de accionamiento.
- 2) Utilice la herramienta BAFANG para fijar el anillo de seguridad en el eje estriado, con un torque de 35 N.m.

6.3.7 Instalación del plato

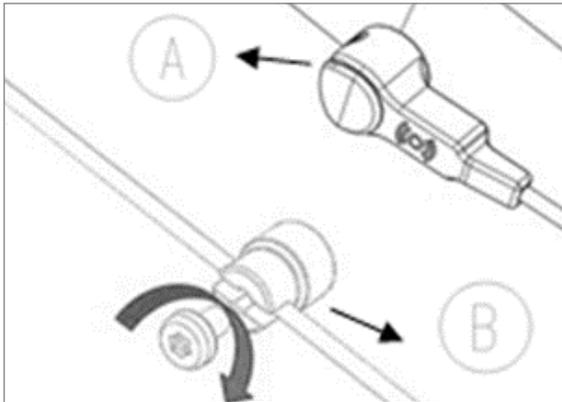


- A Plato izquierdo
- B Plato derecho
- C Tornillo de cabeza hueca hexagonal M8*P1*15

- 1) Después de montar el plato derecho en el eje derecho.
- 2) Apriete alternativamente 2 tornillos M8*P1*15 screws con una llave hexagonal interna. (Nota: no los apriete de un solo lado). El torque para la llave es de 15 N.m.
- 3) Instale el plato izquierdo de la misma manera. (Nota: Asegúrese de que los dos platos estén paralelos).

6.3.8 Instalación del sensor de velocidad externo

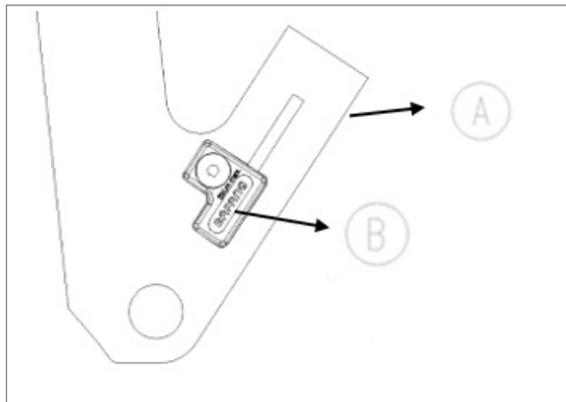
① Modelo: SR SD021.01



- A Sensor de velocidad
- B Imán para el sensor de velocidad

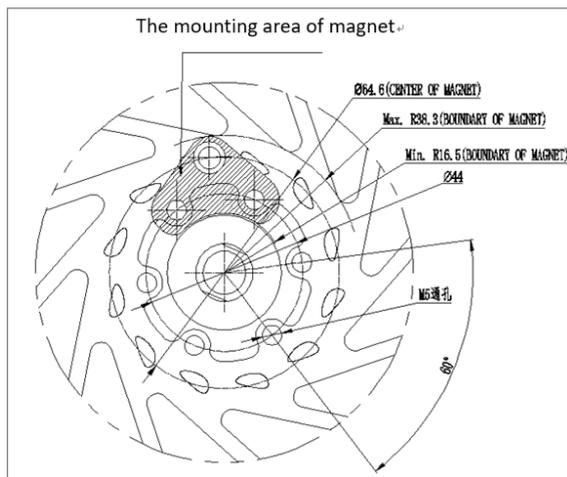
- 1) Apriete los tornillos de montaje a través del sensor de velocidad con un destornillador de estrella.
- 2) Sujete el sensor de velocidad al cuadro.
- 3) Coloque el sello de goma en el sensor de velocidad ocultando el tornillo. Requisito de torque: 1,5 N.m- 2 N.m.
(Nota: Asegúrese de que el espacio entre el sensor de velocidad y la unidad magnética sea de entre 10 y 20mm).

② Modelo: SR SD071.02



- A Horquilla plana trasera
- B Sensor de velocidad

- 1) Coloque el sensor en el área de montaje de la horquilla plana trasera.
- 2) Apriete el tornillo de cabeza avellanada M5*12 en el sentido de las agujas del reloj e instale el tapón. (Torque: 3N.m.)



- 3) Instale el imán en el freno de disco y utilice un destornillador para apretar los 2 tornillos de cabeza avellanada M5*12. (Torque: 3 N•m.)

6.4 MANTENIMIENTO

- El mantenimiento debe ser realizado por personal autorizado con el equipo correcto.
- No desmonte el motor.
- No utilice diluyentes ni otros disolventes para limpiar los componentes. Tales sustancias pueden dañar las superficies.
- Evite sumergir en agua, para mantener protegidos los componentes.
- Evite el uso de chorros de limpieza a alta presión.
- Para un almacenamiento prolongado, apague la batería y evite almacenarla cerca de fuentes de calor.